

DESCRIPTION

L'Hydrotite CJ-1020 est utilisé pour les applications de joints de construction exposés à des charges hydrauliques de 8-15 m. L'Hydrotite CJ-1020 est un profil plus large que le CJ-0725 restant flexible et facile à épisser pour une variété de joints et surfaces.

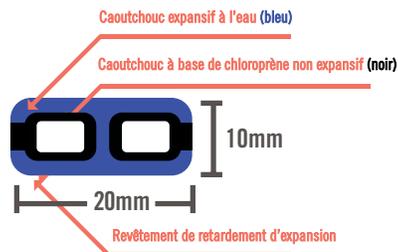
AVANTAGES

- Expansion volumétrique jusqu'à 8 fois la taille d'origine lorsqu'il est en contact avec de l'eau
- Expansion et contraction continues en fonction des conditions d'humidité
- Coextrudé pour créer une croissance directionnelle
- Profil mince permettant de l'utiliser dans la plupart des joints de construction horizontaux et verticaux
- Capacité d'extension en réserve pour mouvements futurs des joints
- Robuste: conserve sa force, sa taille et sa flexibilité au fil du temps
- Excellente résistance chimique

APPLICATIONS

- Joints de construction (charge hydraulique jusqu'à 15 m)
- Passages de tuyaux de grand diamètre (plus de 45 cm)
- Réparations de joints (jusqu'à 10 mm de largeur)

DONNÉES TECHNIQUES



Résistance chimique

L'Hydrotite est conçu pour une utilisation dans des environnements d'eau douce avec de petites quantités de contaminants. Des essais adaptés au site spécifique sont nécessaires dans les zones exposées à des produits chimiques concentrés, des fluides de traitement ou des saumures.



CJ-1020 est un produit d'étanchéité couramment utilisé pour les joints de construction de sol à mur sur des réservoirs d'eau

STRUCTURES TYPIQUES QUI UTILISENT LE CJ-1020

- Usines de traitement des eaux usées
- Réservoirs d'eau
- Chambres électriques
- Tunnels routiers ou ferroviaires
- Piscines
- Stationnements intérieurs

Propriété	Norme	Hydrotite (bleu)	Chloroprène (noir)
DENSITÉ RELATIVE	ASTM D-792	1,32	1,41
DURETÉ, type Shore A	ASTM D-2240	54	52
RÉSISTANCE À LA TRACTION	ASTM D-412	2,52 mPa	10,8 mPa
ÉLASTICITÉ	ASTM D-638	670%	450%
RÉSISTANCE AU DÉCHIREMENT	ASTM D-624	1 075 kg/m	2 200 kg/m
		% gonflement	
EXPANSION VOLUMÉTRIQUE	Eau distillée à 20 °C	849,5 %	



CJ-1020 Produit d'étanchéité pour joints de construction

PROFIL COEXTRUDÉ

L'Hydrotite est le seul produit hydrophile disponible sur le marché qui dispose d'une variété de profils coextrudés formés d'Hydrotite bleu et de caoutchouc chloroprène noir. Le caoutchouc chloroprène noir n'est pas hydrophile et ne gonfle pas à la suite d'un contact avec l'eau.

La principale caractéristique du profil coextrudé est qu'il est possible de contrôler la direction de l'expansion de l'Hydrotite vers le joint, plutôt que vers le chemin de moindre résistance. Cela garantit une plus grande pression sur les surfaces de contact et une meilleure étanchéité à l'eau.

REVÊTEMENT DE RETARDEMENT D'EXPANSION

L'Hydrotite CJ-1020 est vendu avec un revêtement de retardement d'expansion unique. Ce revêtement permet au béton de développer sa force initiale avant que l'Hydrotite n'absorbe l'eau, ce qui empêche toute expansion lors du contact avec le béton frais. Il est conseillé de programmer l'installation de l'Hydrotite à un moment peu sensible aux conditions météorologiques et si possible dans des conditions peu humides.

L'Hydrotite s'étire et se contracte continuellement en fonction des conditions d'humidité, sans causer de dégradation et en assurant une excellente étanchéité à l'eau.

PRÉCAUTIONS ET CONDITIONNEMENT

L'Hydrotite doit être stocké dans un endroit frais, sombre et sec. Si l'Hydrotite est installé dans un état gonflé, l'efficacité du joint peut s'en trouver fortement réduite. Une fois installé, des mesures devraient être prises pour éviter l'exposition aux intempéries comme l'eau de pluie, les eaux souterraines ou la neige. Conditionnement : 10 m/rouleau, 5 rouleaux/boîte.

PRODUITS CONNEXES

- CJ-0725
- CJ-2020
- CJ-3030
- Leakmaster
- SS-0215

DOCUMENTATION CONNEXE

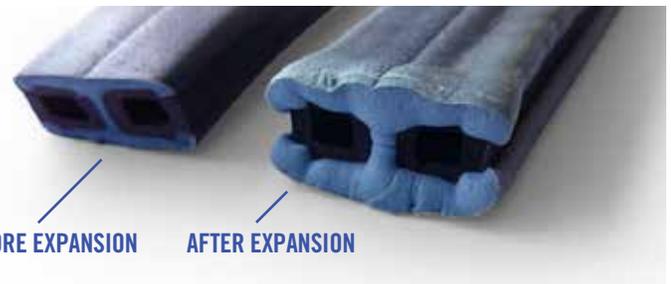
- Directives d'installation
- Propriétés de l'Hydrotite
- Résumés des projets
- Liste des profils
- FDS

EXPANSION CONTRÔLÉE

L'Hydrotite bleu a la capacité de gonfler jusqu'à 8 fois sa taille originale au contact avec l'eau. La mesure dans laquelle cette capacité est utilisée est limitée par le profil de l'Hydrotite, la présence d'eau et l'espace nécessaire pour accommoder l'expansion. Cette forte capacité d'extension offre un important facteur de sécurité pour l'étanchéité des joints de construction.

En raison de limitations de conception, d'autres matériaux d'étanchéité hydrophiles gonflent jusqu'à que deux fois leur taille d'origine. Cette capacité d'extension inférieure, comparée à l'Hydrotite, nécessite d'utiliser des profils de plus grande taille, ce qui est moins efficace lorsqu'on les compare aux capacités d'expansion de l'Hydrotite.

Se référer au document Propriétés de l'Hydrotite pour plus de détails.



DIRECTIVES D'INSTALLATION

Pour de meilleurs résultats, fixer l'Hydrotite à des surfaces lisses et régulières, exemptes de saleté, d'huile et de laitance. Maintenir un recouvrement en béton d'au moins 50 mm au-dessus de l'Hydrotite lors de l'utilisation d'un béton de résistance en compression supérieure ou égale à 25 mPa. Augmenter la couverture à 100 mm pour un béton de résistance en compression moindre.

Se référer au document Directives d'installation pour plus de détails.

